

## 782097 – Esmalte M-Clor 40-SB

<b>Descripción</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Esmalte clorocaucho modificado semibrillo.</li> </ul>
<b>Uso Recomendado</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Uso profesional.</li> <li>· Pintura de acabado para la protección industrial y marina: Maquinaria, barcos (obra muerta y superestructuras), etc.</li> <li>· Adecuado para el mantenimiento industrial.</li> <li>· Pintado de soportes debidamente imprimados tales como: Acero, acero galvanizado, aluminio, PVC, poliéster y madera, entre otros.</li> </ul>
<b>Propiedades</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>· Buena resistencia a ambientes industriales y marinos.</li> <li>· Los colores claros tendrán cierta tendencia al amarilleo.</li> <li>· Buena brochabilidad.</li> <li>· Buena adherencia.</li> <li>· Buen secado.</li> <li>· Repintable con acabados alquídicos y de clorocaucho.</li> </ul>

### Características técnicas

<b>Sistema</b>	Monocomponente	<b>Naturaleza</b>	Clorocaucho modificado
<b>Color</b>	Blanco, base TR, base BL y colores carta ind.	<b>Aspecto</b>	Semibrillo
<b>Sólidos en peso</b>	50 ± 3 %	<b>Sólidos en volumen</b>	35 ± 3 %
<b>Peso específico</b>	1,15 ± 0,10 kg/l	<b>VOC</b>	595 g/l
<b>Rendimiento teórico</b>	8,75 m <sup>2</sup> /l capa de 40 μm secas	<b>Secado</b>	Seco al tacto: 30 minutos Seco total: 5 días (20 °C HR 60 % para 40 μm secas)
<b>Repintado</b>	Mínimo 24 horas a 20°C Máximo: Indefinido		

### Sistemas de aplicación

<b>Diluyente</b>	Clorocaucho 1403	<b>Limpieza</b>	Disolvente de Limpieza
<b>Aplicación a brocha</b>	Dilución 0-5%	<b>Aplicación a rodillo</b>	Dilución 0-5%
<b>Aplicación Pistola Aerográfica</b>	Dilución 10-20% Presión 2-3 bares Boquilla 1,0 – 2,0 mm	<b>Aplicación Airless</b>	Dilución 0-5% Presión 150-180 bares Boquilla 0,015 – 0,021 pulgadas

Versión mayo 2022, anula las anteriores.

## 782097 – Esmalte M-Clor 40-SB

### Aplicación

- Remover el producto con agitación mecánica hasta su perfecta homogeneización.
- Aplicar siguiendo las diluciones recomendadas.
- Respetar los tiempos de repintado entre capas.
- Aplicar sobre el soporte correctamente imprimado.
- Es preciso que la superficie quede totalmente limpia y seca antes del pintado.
- No aplicar a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a insolación.
- Condiciones de aplicación: Tª ambiente (5-35 °C) – HR ≤ 75 %.
- Tª del sustrato ≥ 7°C y 3°C por encima del punto de rocío.
- Durante la aplicación y el secado, la humedad relativa máxima del aire deberá ser inferior al 75 %.
- Es recomendable, sobre todo en interior, que haya renovación de aire.

### Sistemas recomendados (\*, \*\*)

Sistemas de pintura para soporte de acero al carbono. Preparación de la superficie a chorro grado Sa 2½ (Véase la Norma ISO 8501-1).

#### Sistema de pintura C3 (durabilidad media)

1 capa de 60 µm secas de **Shop Primer M-Epox 30**  
2 capas de 50 µm secas de **Esmalte M-Clor 40-SB**  
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 160 µm

#### Sistema de pintura C3 (durabilidad media)

1 capa de 80 µm secas de **Imprimación M-Clor 40**  
2 capas de 40 µm secas cada una de **Esmalte M-Clor 40-SB**  
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 160 µm

#### Sistema de pintura C4 (durabilidad media)

2 capas de 60 µm secas cada una de **Imprimación M-Epox 70**  
2 capas de 40 µm secas cada una de **Esmalte M-Clor 40-SB**  
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 200 µm

#### Sistema de pintura C3 (durabilidad media)

1 capa de 50 µm secas de **Imprimación M-Clor 40**  
1 capa de 60 µm secas de **Esmalte M-Clor 40-SB**  
Espesor nominal de película secas (ENPS) de 110 µm

#### Sistema de pintura C4 (durabilidad baja)

1 capa de 60 µm secas de **Imprimación M-Clor 40**  
2 capas de 40 µm secas de **Esmalte M-Clor 40-SB**  
Espesor nominal de película secas (ENPS) de 140 µm

#### Sistema de pintura C3 (durabilidad media)

1 capa de 50 µm secas de **Imprimación M-Zinc 40**  
1 capa de 50 µm secas cada una de **Imprimación M-Clor 40**  
1 capa de 50 µm secas de **Esmalte M-Clor 40-SB**  
Espesor nominal de película seca (ENPS) de 150 µm

**782097 – Esmalte M-Clor 40-SB**

\* El grado de oxidación Ri3 determina el fin de la durabilidad del sistema e indica la necesidad de realizar pintado de mantenimiento general del sistema. En soporte de acero al carbono de baja aleación y/o acero galvanizado en caliente.

\*\*Para recomendación de otros sistemas, consultar con el departamento técnico de PINTURAS MONTÓ S.A.U.

Seguir y cumplir instrucciones de Seguridad e Higiene / Medio Ambiente marcadas por la Legislación vigente.

Producto para uso industrial.

Tiempo máximo de almacenamiento después de su fabricación (en envases originales sin abrir): 12 meses. Almacenar en interiores entre 5°C y 35°C.

Esta ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones técnicas, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este documento están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso.